



Compressor  
Voltage Code : FZ

AE4430Z-FZ1A

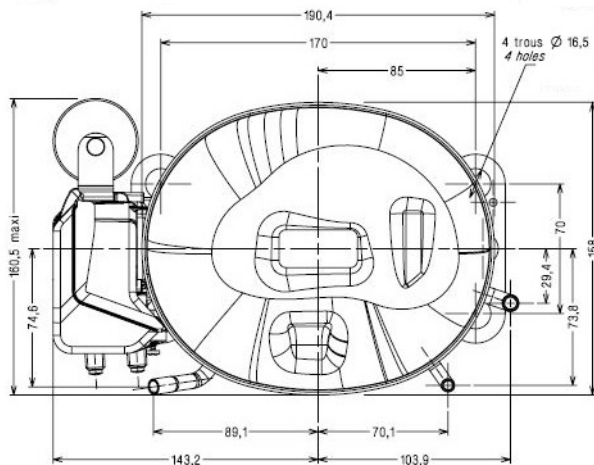
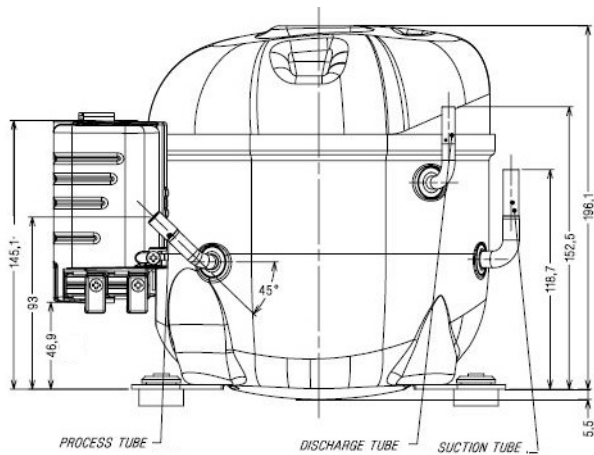
High Temp. Commercial (HP)

220 - 240V 1~ 50 Hz

R452A / R404A / R448A / R449A

AE4430Z-FZ1A

Conditions	Frequency	Nominal Cooling Capacity		Sound Power ISO3745 / ISO 3743-1
		Watts	BTU/h	
EN12900 / R452A	50 Hz	663	2261	54 dBA
EN12900 / R404A	50 Hz	661	2256	
EN12900 / R448A	50 Hz	664	2263	
EN12900 / R449A	50 Hz	664	2263	



\* EN12900 : T°Cond. 50.0°C / T°Evap. 5.0°C / T°Return gas temp.. 20.0°C  
T°Subcooling. 0.0K

Certificates :



<b>Displacement (cc)</b>	5.16
<b>Net Weight (Kg)</b>	9.7
<b>Oil Quantity (cc)</b>	280.0
<b>Oil Type</b>	Polyolester
<b>Expansion Device</b>	Capillary_Tube/Expansion_Valve
<b>Cooling</b>	Fan
<b>Main Winding (Ohm)</b>	8.32
<b>Start Winding (Ohm)</b>	21.12
<b>Current</b>	
RLA (A)	2.1
LRA (A)	12.0
<b>Electrical Equipment</b>	CSIR
<b>Overload</b>	T14526
Time Check	6.5s - 16s / 8.00 A
Open Temp	120° C
Close Temp	52° C
<b>Start Capacitor</b>	64 µF / 330 V
<b>Current Relay</b>	RP40**
Pick Up	5.30A
Drop Out	4.45A
<b>Refrigerating connection for OD</b>	
Suction Tube	6.35 (1/4")
Discharge Tube	4.76 (3/16")
Process Tube	6.35 (1/4")

Note : Tecumseh reserves the right to change information contained in this document without notification.



**Tecumseh**

<b>AE4430Z-FZ1A</b>	<b>Tension FZ : 220 - 240V 1~ 50 Hz</b>
---------------------	---

Les performances sont données dans les <b>conditions EN12900</b> :	Gaz aspirés :	20.0 °C
Condition Dew	Sous refroidissement :	0.0 K
The performance data are in <b>EN12900 conditions</b> :	Return gas :	20.0 °C
Dew Condition	Subcooling :	0.0 K

<b>50 Hz R452A</b>											
											<b>N°3048</b>
4   T condensation	5   T évaporation	(°C)	<b>-25</b>	<b>-20</b>	<b>-15</b>	<b>-10</b>	<b>-5</b>	<b>0</b>	<b>5</b>	<b>10</b>	<b>15</b>
<b>30</b>	1   P frigorifique	(Watt)	236	309	396	501	625	772	943	1140	1367
	2   P absorbée	(W)	181	197	211	223	232	239	242	243	240
	3   I absorbée	(A)	1.56	1.60	1.64	1.68	1.70	1.72	1.74	1.75	1.75
<b>40</b>	1   P frigorifique	(Watt)		262	340	431	538	663	809	977	1170
	2   P absorbée	(W)		207	226	244	259	271	281	288	292
	3   I absorbée	(A)		1.60	1.67	1.72	1.78	1.82	1.86	1.89	1.92
<b>50</b>	1   P frigorifique	(Watt)			275	352	441	544	663	801	960
	2   P absorbée	(W)			238	262	283	303	320	334	345
	3   I absorbée	(A)			1.69	1.77	1.85	1.92	1.99	2.04	2.10
<b>60</b>	1   P frigorifique	(Watt)				265	335	415	507	614	738
	2   P absorbée	(W)				278	307	333	358	379	399
	3   I absorbée	(A)				1.82	1.92	2.02	2.11	2.20	2.28

<b>50 Hz R404A</b>											
											<b>N°3050</b>
4   T condensation	5   T évaporation	(°C)	<b>-25</b>	<b>-20</b>	<b>-15</b>	<b>-10</b>	<b>-5</b>	<b>0</b>	<b>5</b>	<b>10</b>	<b>15</b>
<b>30</b>	1   P frigorifique	(Watt)	252	326	414	519	644	789	959	1154	1377
	2   P absorbée	(W)	192	208	222	234	242	248	251	251	247
	3   I absorbée	(A)	1.65	1.69	1.73	1.76	1.78	1.79	1.80	1.80	1.80
<b>40</b>	1   P frigorifique	(Watt)	208	276	354	445	550	673	816	980	1167
	2   P absorbée	(W)	198	219	239	256	270	282	291	297	300
	3   I absorbée	(A)	1.63	1.70	1.76	1.81	1.86	1.90	1.93	1.95	1.97
<b>50</b>	1   P frigorifique	(Watt)		218	285	361	447	547	661	793	945
	2   P absorbée	(W)		227	252	276	297	315	331	344	354
	3   I absorbée	(A)		1.71	1.79	1.87	1.94	2.00	2.06	2.11	2.15
<b>60</b>	1   P frigorifique	(Watt)			210	270	336	412	498	597	712
	2   P absorbée	(W)			265	294	322	348	371	391	408
	3   I absorbée	(A)			1.83	1.93	2.02	2.11	2.19	2.26	2.33

1 = cooling capacity 2 = power input 3 = current 4 = condensing temperature 5 = evaporating temperature

**Nota : Tecumseh se réserve le droit de modifier les informations contenues dans ce document sans préavis.**

**Note : Tecumseh reserves the right to change information contained in this document without notification.**

© 2020 Tecumseh Products Company  
All rights reserved



**Tecumseh**

<b>AE4430Z-FZ1A</b>	<b>Tension FZ : 220 - 240V 1~ 50 Hz</b>
---------------------	---

Les performances sont données dans les <b>conditions EN12900</b> :	Gaz aspirés :	20.0 °C
Condition Dew	Sous refroidissement :	0.0 K
The performance data are in <b>EN12900 conditions</b> :	Return gas :	20.0 °C
Dew Condition	Subcooling :	0.0 K

<b>50 Hz R448A (*)</b>											
											<b>N°3051</b>
4   T condensation	5   T évaporation	(°C)	<b>-25</b>	<b>-20</b>	<b>-15</b>	<b>-10</b>	<b>-5</b>	<b>0</b>	<b>5</b>	<b>10</b>	<b>15</b>
<b>30</b>	1   P frigorifique	(Watt)	208	279	364	467	591	737	908	1107	1337
	2   P absorbée	(W)	169	184	197	208	218	224	228	229	226
	3   I absorbée	(A)	1.45	1.49	1.53	1.57	1.60	1.62	1.64	1.65	1.64
<b>40</b>	1   P frigorifique	(Watt)		238	315	406	514	641	790	963	1163
	2   P absorbée	(W)		194	212	229	243	256	265	272	275
	3   I absorbée	(A)		1.50	1.56	1.62	1.67	1.72	1.76	1.79	1.81
<b>50</b>	1   P frigorifique	(Watt)			259	338	430	538	664	810	981
	2   P absorbée	(W)			225	248	269	288	304	318	329
	3   I absorbée	(A)			1.60	1.68	1.75	1.83	1.89	1.95	2.00
<b>60</b>	1   P frigorifique	(Watt)				265	341	429	532	652	791
	2   P absorbée	(W)				265	293	320	344	366	385
	3   I absorbée	(A)				1.73	1.84	1.94	2.03	2.12	2.20

<b>50 Hz R449A (*)</b>											
											<b>N°3049</b>
4   T condensation	5   T évaporation	(°C)	<b>-25</b>	<b>-20</b>	<b>-15</b>	<b>-10</b>	<b>-5</b>	<b>0</b>	<b>5</b>	<b>10</b>	<b>15</b>
<b>30</b>	1   P frigorifique	(Watt)	208	279	364	467	591	737	908	1107	1337
	2   P absorbée	(W)	169	184	197	208	218	224	228	229	226
	3   I absorbée	(A)	1.45	1.49	1.53	1.57	1.60	1.62	1.64	1.65	1.64
<b>40</b>	1   P frigorifique	(Watt)		238	315	406	514	641	790	963	1163
	2   P absorbée	(W)		194	212	229	243	256	265	272	275
	3   I absorbée	(A)		1.50	1.56	1.62	1.67	1.72	1.76	1.79	1.81
<b>50</b>	1   P frigorifique	(Watt)			259	338	430	538	664	810	981
	2   P absorbée	(W)			225	248	269	288	304	318	329
	3   I absorbée	(A)			1.60	1.68	1.75	1.83	1.89	1.95	2.00
<b>60</b>	1   P frigorifique	(Watt)				265	341	429	532	652	791
	2   P absorbée	(W)				265	293	320	344	366	385
	3   I absorbée	(A)				1.73	1.84	1.94	2.03	2.12	2.20

**1 = cooling capacity 2 = power input 3 = current 4 = condensing temperature 5 = evaporating temperature**

(\*) Veuillez vous référer strictement aux Recommandations d'Utilisation et Bulletins Marketing Tecumseh du fait de la température de reflux élevée pour les applications LBP.  
 (\*) Due to very high discharge temperature especially on LBP conditions, please strictly refer to Tecumseh Guidelines & Marketing Bulletin when using this refrigerant.

**Nota : Tecumseh se réserve le droit de modifier les informations contenues dans ce document sans préavis.**  
**Note : Tecumseh reserves the right to change information contained in this document without notification.**

© 2020 Tecumseh Products Company  
All rights reserved